UNIVERSIDAD TECNOLOGICA DE SANTIAGO "UTESA"

PENSUM DE LA CARRERA DE INGENIERÍA MECÁNICA

MALLA CURRICULAR

Enero, 2016

ASIGNATURA			
HT	HP	TH	CR

Nota: Cada taller es complemento de la

HT HORAS TEORICAS
HP HORAS PRACTICAS
TH TOTAL DE HORAS
CR CREDITOS
PRE CICLO PRE REQUISITO

Formación general común
Ciencias Basicas
Formación especializada:

→ Relacion de Programas

Son prerequisitos todas las materias de los ciclos anteriores

I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Electivas
LENGUA ESPAÑOLA BÁSICA 64 - 64 4	LENGUA ESPAÑOLA I 64 - 64 4	LENGUA ESPAÑOLA II 64 - 64 4	SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL 48 - 48 3	- - - -	PROYECTO INTEGRADOR I 32 96 128 5	CULTURA Y CIVISMO 32 - 32 2	LIDERAZGO Y DESEMPEÑO 48 - 48 3	INGENIERÍA ECONÓMICA 64 - 64 4	9 FORMACION DE EMPRENDEDORES 32 32 64 3	ANTEPROYECTO DE GRADO 64 - 64 4	12 PROYECTO DE GRADO 32 128 160 6	INSTALACIONES ELECTRICAS 48 - 48 3
INGLES I 64 - 64 -	INGLES II 64 - 64 -	INGLES III 64 - 64 -	INGLES TÉCNICO DE INGENIERÍA 64 - 64 4	MECÁNICA VECTORIAL I 64 - 64 4	MECÁNICA VECTORIAL II 64 - 64 4	HISTORIA SOCIAL DOMINICANA 48 - 48 3	RELACIONES HUMANAS 32 - 32 2	CURSO DE REDACCIÓN 64 - 64 4	DISEÑO Y EVALUACIÓN DE PROTECTO 48 - 48 3	ÉTICA PROFESIONAL 32 - 32 2		TALLER DE INSTALACIONES ELECTRICAS - 32 32 1
PRE-CALCULO 64 - 64 4	CALCULO I 64 - 64 4	CALCULO II 64 - 64 4	CALCULO III 64 32 32 1	CALCULO IV 64 - 64 4	ETICA PROFESIONAL 32 - 32 2	MECÁNICA DE MATERIALES I 48 - 48 3	MECÁNICA DE MATERIALES II 48 - 48 3	INSTRUMENTACIÓN 48 - 48 3	DISEÑO MECÁNICO II 48 - 48 3	PLANTAS DE VAPOR 48 - 48 3		CIRCUITOS LOGICOS 48 - 48 3
OFIMATICA 16 32 48 2	DIBUJO TÉCNICO 48 32 80 4	GEOMETRÍA DESCRIPTIVA 64 - 64 4	DISEÑO Y DIBUJO MECÁNICO - 48 48 3	DISEÑO Y DIBUJO MECANICO COMPUTARIZADO - 96 48 3	SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL 48 - 48 3	TALLER MECÁNICA DE MATERIALES I - 32 32 1	TALER DE MECÁNICA DE MATERIALES II - 32 32 1	TALLER DE INSTRUMENTACIÓN - 32 32 1	DISEÑO DE SISTEMAS PARA CLIMATIZACIÓN Y REFRIGERACIÓN - 32 32 3	TRANSFERENCIA DE CALOR 48 - 48 3		TALLER CIRCUITOS LOGICOS - 32 32 1
ORIENTACION UNIVERSITARIA 32 - 32 2	FISICA I 64 - 64 4	FISICA II 64 - 64 4	FÍSICA III 64 - 64 4	ELECTRICIDAD INDUSTRIAL I 48 - 48 3	ELECTRICIDAD INDUSTRIAL II 48 - 48 3	MECÁNICA DE FLUIDOS I 48 - 48 3	MECÁNICA DE FLUIDOS II 48 - 48 3	CONTROLES DE SIST AUTOMÁTICOS 48 - 48 3	TERMODINÁMICA II 48 - 48 3	TALLER DE TRANSFERENCIA DE CALOR - 32 - 2		INGENIERÍA AMBIENTAL 48 - 48 3
INTRODUCCION A LA FILOSOFIA 48 - 48 3	LABORATORIO DE FISICA I - 32 32 1	LABORATORIO DE FISICA II - 32 32 1	LABORATORIO DE FÍSICA III - 32 32 1	TALLER DE ELECTRICIDAD INDUSTRIAL I - 32 32 1	TALLER DE ELECTRICIDAD INDUSTRIAL II - 32 32 1	TALLER DE MECÁNICA DE FLUIDOS I - 32 32 1	TALLER DE MECANICA DE FLUIDOS II - 32 32 1	TALLER DE CONTROLES DE SIST AUTOMÁTICOS - 32 32 1	LABORATORIO TERMODINÁMICA II - 32 32 1	- - - -		VIBRACIONES MECÁNICAS - - - 3
METODOLOGIA DE LA INVESTIGACION 64 - 64 4	RELACIONES HUMANAS 32 - 32 2	QUÍMICA INORGÁNICA I 48 - 48 3	- - - -	FUNDAMENTO DE MATERIALES 64 - 64 3	- - - -	MÉTODOS NÚMERICOS 64 - 64 4	CONTROLES DE FLUIDOS 48 - 48 3	TERMODINÁMICA I 64 - 64 4	FUNDAMENTO DE MECÁNICA AUTOMOTRIZ 48 - 48 3	MOTORES DE COMBUSTIÓN INTERNA 48 - 48 3		INVESTIGACIÓN OPERATIVA I - - - -
EDUCACIÓN PARA EL MEDIO AMBIENTE 32 - 32 2	- - - -	LABORATORIO QUÍMICA INORGÁNICA I - 32 32 1	- - - -	LABORATORIO FUNDAMENTO DE MATERIALES - 32 32 1	- - - -	TALLER MÉTODO NÚMERICO - 32 32 1	TALLER CONTROLES DE FLUIDOS - 32 32 1	LABORATORIO TERMODINÁMICA I - 32 32 1	OPTATIVA 48 - 48 3			INNOVACIÓN EN INGENIERÍAS - - - 3
INTRODUCCIÓN A LA INGENIERÍA MECÁNICA - - - -	MECÁNICA BÁSICA 48 - 48 3	SOLDADURA 48 - 48 3	MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS I 48 48 3	MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS II 48 - 48 3	MAQUINAS ESPECIALES 16 32 48 3	DINÁMICA 64 - 64 4	MECANISMOS 48 - 48 3	DISEÑO MECÁNICO I 48 - 48 3				ÁLGORITMO COMPUTACIONAL - - - 4
	TALLER DE MECÁNICA BÁSICA - 32 32 1	TALLER DE SOLDADURA - 32 32 1	TALLER DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS I - 32 32 1	TALLER DE MÁQUINAS Y HERRAMIENTAS II - 32 32 1	METALURGIA 48 - 48 3	ELECTIVA 32 32 32 3	DISEÑO DE INSTALACIONES MECÁNICAS - - - 2	- - - -				
HT HP TH CR 320 32 352 17	HT HP TH CR 320 96 416 19	HT HP TH CR 416 96 512 25	HT HP TH CR 288 112 400 23	HT HP TH CR 288 192 432 23	HT HP TH CR 288 160 448 24	HT HP TH CR 336 128 432 25	HT HP TH CR 272 96 368 22	HT HP TH CR 336 96 432 24	HT HP TH CR 272 96 368 22	HT HP TH CR 288 32 288 20	HT HP TH CR 32 128 160 6	